

Katalog závitníků

Material	Kode	Benennung	Gewinde	Lochart	Gelieferter umfang	Norm	Toleranz	Lichtbild	Ausführung	Werkzeugmaterial	Beschichtung
1	X01	Satzgewindebohrer	M,MF		M 2 - M 30	ČSN 223010	2N		nicht geschliffenes Gewinde	CS	
1	X02	Satzgewindebohrer	M,MF		M 2 - M 30	ČSN 223010	2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSS	
2											
6											
1	X03	Satzgewindebohrer	M,MF		M 2 - M 30	ČSN 223010	2N		nicht geschliffenes links Gewinde	CS-LH	
1	X04	Satzgewindebohrer	M,MF		M 2 - M 30	ČSN 223010	2N		nicht geschliffenes links Gewinde	HSS-LH	
2											
6											
1	X05	Satzgewindebohrer	W		W 3/32" - W 1"		medium class		nicht geschliffenes Gewinde	CS	
1	X06	Satzgewindebohrer	W		W 3/32" - W 1"		medium class		nicht geschliffenes Gewinde	HSS	
2											
6											
1	X07	Satzgewindebohrer	G		G 1/16" - G 1"	ČSN 223012	A		nicht geschliffenes Gewinde	CS	
1	X08	Satzgewindebohrer	G		G 1/16" - G 1"	ČSN 223012	A		nicht geschliffenes Gewinde	HSS	
2											
6											
1	X09	Satzgewindebohrer	P		P 7 - P 21				nicht geschliffenes Gewinde	CS	
1	X11	Satzgewindebohrer	M		M 2 - M 30	DIN 352	2N		nicht geschliffenes Gewinde	CS	
2											
6											
1	X12	Satzgewindebohrer	M		M 2 - M 30	DIN 352	2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSS	
1	X13	Satzgewindebohrer	MF		M 2,5 - M 30	DIN 2181	2N		nicht geschliffenes Gewinde	CS	
2											
6											
1	X14	Satzgewindebohrer	MF		M 2,5 - M 30	DIN 2181	2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSS	
1	X15	Satzgewindebohrer	UNC		4 - 12mm; 1/4 - 1mm		2B		nicht geschliffenes Gewinde	CS	
2											
6											
1	X16	Satzgewindebohrer	UNC		4 - 12mm; 1/4 - 1mm	DIN 352	2B		nicht geschliffenes Gewinde	HSS	
1	X17	Satzgewindebohrer	UNF		4 - 12mm; 1/4 - 1mm		2B		nicht geschliffenes Gewinde	CS	
2											
6											
1	X18	Satzgewindebohrer	UNF		5 - 12mm; 1/4 - 1mm	DIN 2181	2B		nicht geschliffenes Gewinde	HSS	
1	X21	Satzgewindebohrer	M		M 3 - M 52	DIN 352	ISO2 (6H)			HSS	
2											
6											
7											
4	X22	Satzgewindebohrer	M		M 3 - M 20	DIN 352	ISO2 (6H)			HSSE	OX
2											
6											
8											
1	X23	Satzgewindebohrer	MF		M 3 - M 52	DIN 2181	ISO2 (6H)			HSS	
2											
6											
8											
1	X24	Satzgewindebohrer	G		G 1/16" - G 2"	DIN 5157				HSS	
2											
6											
8											
1	X25	Satzgewindebohrer	UNC		No. 5;6;8;10;12; 1/4 - 1	DIN 352	2B			HSS	
2											
6											
8											
1	X26	Satzgewindebohrer	UNF		No. 5;6;8;10;12; 1/4 - 1	DIN 2181	2B			HSS	
2											
6											
8											
1	X27	Satzgewindebohrer	M		M 3 - M 52	DIN 352	ISO2 (6H)		LH	HSS	
2											
6											
8											
1	X30	Muttergewindebohrer	M, MF		M 5 - M 24	ČSN 223062	2N		nicht geschliffenes Gewinde	CS	
1	X31	Muttergewindebohrer	M, MF		M 3 - M 20		2N		nicht geschliffenes Gewinde	CS	
1	X32	Muttergewindebohrer	M, MF		M 3 - M 20		2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSS	
1	X34	Muttergewindebohrer	M, MF		M 2 - M 24	ČSN 223074	2N		nicht geschliffenes Gewinde	CS	
1	X35	Muttergewindebohrer	M, MF		M 2 - M 24	ČSN 223074	2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSS	
1	X36	Muttergewindebohrer	M		M 3 - M 20	DIN 357	ISO2 (6H)			HSS	
2											
1	X38	Muttergewindebohrer	G		G 1/16" - G 5/8"	ČSN 223064	A		nicht geschliffenes Gewinde	CS	

























1	X39	Kombiniert Gewindebohrer	M		M 4 - M 10		2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSS	
1	X40	Gewindebohrer-Bits	M		M 3 - M 12		2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSS	
1	X49	Maschinen-Gewindebohrer mit gerade Nuten	M		M 2 - M 10		2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSS	
2											
6											
1	X50	Maschinen-Gewindebohrer mit gerade Nuten	M		M 2 - M 10		2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSSE	
2											
6											
1	X51	Maschinen-Gewindebohrer mit Schälanschnitt	M		M 3 - M 10		2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSSE	
2											
6											
1	X52	Maschinen-Gewindebohrer mit Schälanschnitt	M		M 3 - M 10		2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSS	
2											
6											
1	X53	Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	M		M 3 - M 10		2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSS	
2											
6											
1	X54	Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	M		M 3 - M 10		2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSSE	
2											
6											
1	X55	Maschinen-Gewindebohrer mit gerade Nuten	MF		M 3 - M 30		2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSS	
2											
6											
1	X56	Maschinen-Gewindebohrer mit Schälanschnitt	MF		M 3 - M 30		2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSS	
2											
6											
1	X57	Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	MF		M 3 - M 30		2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSS	
2											
6											
1	X58	Maschinen-Gewindebohrer mit gerade Nuten	M		M 3 - M 30		2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSS	
2											
6											
1	X59	Maschinen-Gewindebohrer mit gerade Nuten	M		M 3 - M 30		2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSSE	
2											
6											
1	X60	Maschinen-Gewindebohrer mit Schälanschnitt	M		M 3 - M 30		2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSS	
2											
6											
1	X61	Maschinen-Gewindebohrer mit Schälanschnitt	M		M 3 - M 30		2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSSE	
2											
6											
1	X62	Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	M		M 3 - M 30		2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSS	
2											
6											
1	X63	Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	M		M 3 - M 30		2N		nicht geschliffenes Gewinde	HSSE	
2											
6											
1	X64	Maschinen-Gewindebohrer mit gerade Nuten	M		M 3 - M 12	ČSN 223042	ISO1		geschliffenes Gewinde	HSSE	
2											
6											
1	X65	Maschinen-Gewindebohrer mit Schälanschnitt	M		M 3 - M 12	ČSN 223043	ISO1		geschliffenes Gewinde	HSSE	
2											
6											
1	X66	Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	M		M 3 - M 12		ISO1		geschliffenes Gewinde	HSSE	
2											
6											
8	X67	Maschinen Gewindebohrer	M		M 3 - M 10	DIN 371	ISO2 (6H)			HSSE	
8	X68	Maschinen Gewindebohrer	M		M 3 - M 10	DIN 371	ISO2 (6H)			HSSE	TiN
8	X69	Maschinen Gewindebohrer	M		M 3 - M 52	DIN 376	ISO2 (6H)			HSSE	
8	X70	Maschinen Gewindebohrer	M		M 3 - M 52	DIN 376	ISO2 (6H)			HSSE	TiN
1	X71	Maschinen-Gewindebohrer mit Schälanschnitt	M		M 2 - M 10	DIN 371	ISO2 (6H)			HSSE	
2											
7											
1	X72	Maschinen-Gewindebohrer mit Schälanschnitt	M		M 2 - M 10	DIN 371	ISO2 (6H)			HSSE	TiN
2											
7											
1	X73	Maschinen-Gewindebohrer mit Schälanschnitt	M		M 2 - M 10	DIN 371	ISO2 (6H)			HSSE	OX
2											
9											
1	X74	Maschinen-Gewindebohrer mit Schälanschnitt	M		M 3 - M 10	DIN 371	ISO2 (6H)			HSSE	
2											
7											
1	X75	Maschinen-Gewindebohrer mit Schälanschnitt	M		M 3 - M 36	DIN 376	ISO2 (6H)			HSSE	
2											
7											
1	X76	Maschinen-Gewindebohrer mit Schälanschnitt	M		M 3 - M 36	DIN 376	ISO2 (6H)			HSSE	TiN
2											
7											
1	X77	Maschinen-Gewindebohrer mit Schälanschnitt	M		M 3 - M 36	DIN 376	ISO2 (6H)			HSSE	OX
2											
9											
1	X78	Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	M		M 2 - M 10	DIN 371	ISO2 (6H)		cca 35°	HSSE	
2											
7											












7	Y34	Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	M		M 3 - M 36	DIN 376	ISO2 (6H)		cca 45°	HSSE	TiN
6	Y35	Maschinen-Gewindebohrer	M		M 3 - M 10	DIN 371	ISO2 (6HX)			HSSE	TiCN
6	Y36	Maschinen-Gewindebohrer	M		M 3 - M 36	DIN 376	ISO2 (6HX)			HSSE	TiCN
8	Y40	Maschinen-Gewindebohrer	MF		M 3 - M 52	DIN 374	ISO2 (6H)			HSSE	
8	Y41	Maschinen-Gewindebohrer	MF		M 3 - M 52	DIN 374	ISO2 (6H)			HSSE	TiN
1	Y42	Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)			HSSE	
2		Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)			HSSE	TiN
1	Y43	Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)			HSSE	
2		Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)			HSSE	OX
2	Y44	Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)			HSSE	
9		Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)		cca 35°	HSSE	
2	Y45	Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)		cca 35°	HSSE	
7		Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)		cca 35°	HSSE	TiN
2	Y46	Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)		cca 35°	HSSE	
7		Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)		cca 35°	HSSE	OX
9	Y47	Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)		cca 35°	HSSE	OX
3		Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)			HSSE	TiN
4	Y48	Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)			HSSE	
8		Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)			HSSE	OX
4	Y49	Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)			HSSE	
3		Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)		cca 35°	HSSE	TiN
4	Y52	Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)		cca 35°	HSSE	
8		Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)		cca 35°	HSSE	OX
3	Y53	Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)		cca 35°	HSSE	
4		Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)			HSSE	TiCN
7	Y54	Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)			HSSE	
3		Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)			HSSE	OX
3	Y55	Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)			HSSE	
7		Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)		cca 40°	HSSE	TiCN
7	Y56	Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)		cca 40°	HSSE	
3		Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6H)		cca 40°	HSSE	OX
6	Y59	Maschinen-Gewindebohrer	MF		M 3 - M 36	DIN 374	ISO2 (6HX)			HSSE	TiCN
8		Maschinen-Gewindebohrer	G		G 1/16" - G 2"	DIN 5156				HSSE	
8	Y62	Maschinen-Gewindebohrer	G		G 1/16" - G 2"	DIN 5156				HSSE	
8		Maschinen-Gewindebohrer	G		G 1/16" - G 2"	DIN 5156				HSSE	TiN
1	Y64	Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	G		G 1/16" - G 2"	DIN 5156				HSSE	
2		Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	G		G 1/16" - G 2"	DIN 5156				HSSE	TiN
1	Y65	Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	G		G 1/16" - G 2"	DIN 5156				HSSE	
2		Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	G		G 1/16" - G 2"	DIN 5156			cca 35°	HSSE	
2	Y66	Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	G		G 1/16" - G 2"	DIN 5156			cca 35°	HSSE	
7		Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	G		G 1/16" - G 2"	DIN 5156			cca 35°	HSSE	TiN
2	Y67	Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	G		G 1/16" - G 2"	DIN 5156			cca 35°	HSSE	
7		Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnuten	G		G 1/16" - G 2"	DIN 5156			cca 35°	HSSE	TiN

3	Y68	Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	G		G 1/16" - G 1 1/2"	DIN 5156				HSSE	TiN	
4		Y69	Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	G		G 1/16" - G 1 1/2"	DIN 5156				HSSE	OX
8			Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnute	G		G 1/16" - G 1 1/2"	DIN 5156			cca 35°	HSSE	TiN
4	Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnute		G		G 1/16" - G 1 1/2"	DIN 5156			cca 35°	HSSE	OX	
8	Y75	Maschinen-Gewindebohrer	UNC		No. 5,6;8;10;12; 1/4 - 3/8	DIN 371	2B			HSSE		
8	Y76	Maschinen-Gewindebohrer	UNC		No. 5,6;8;10;12; 1/4 - 3/8	DIN 371	2B			HSSE	TiN	
8	Y77	Maschinen-Gewindebohrer	UNC		7/16 - 1 1/8	DIN 376	2B			HSSE		
8	Y78	Maschinen-Gewindebohrer	UNC		7/16 - 1 1/8	DIN 376	2B			HSSE	TiN	
1	Y79	Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	UNC		No. 5,6;8;10;12; 1/4 - 3/8	DIN 371	2B			HSSE		
2		Y80	Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	UNC		No. 5,6;8;10;12; 1/4 - 3/8	DIN 371	2B			HSSE	TiN
7			Maschine-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	UNC		7/16 - 1 1/8	DIN 376	2B			HSSE	
1	Y82		Maschine-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	UNC		7/16 - 1 1/8	DIN 376	2B			HSSE	TiN
2	Y83	Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	UNC		No. 5,6;8;10;12; 1/4 - 3/8	DIN 371	2B		cca 35°	HSSE		
7		Y84	Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnute	UNC		No. 5,6;8;10;12; 1/4 - 3/8	DIN 371	2B		cca 35°	HSSE	TiN
2			Y85	Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnute	UNC		7/16 - 1	DIN 376	2B		ca 35°	HSSE
7	Y86			Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnute	UNC		7/16 - 1	DIN 376	2B		ca 35°	HSSE
2		Y90		Maschinen-Gewindebohrer	UNF		No. 5,6;8;10;12; 1/4 - 1 1/8	DIN 374	2B			HSSE
8			Y91	Maschinen-Gewindebohrer	UNF		No. 5,6;8;10;12; 1/4 - 1 1/8	DIN 374	2B			HSSE
1	Y92			Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	UNF		No. 5,6;8;10;12; 1/4 - 1 1/8	DIN 374	2B			HSSE
2		Y93		Maschinen-Gewindebohrer mit Schalanschnitt	UNF		No. 5,6;8;10;12; 1/4 - 1 1/8	DIN 374	2B			HSSE
7			Y94	Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnute	UNF		No. 5,6;8;10;12; 1/4 - 1	DIN 374	2B		ca 35°	HSSE
2	Y95			Maschinen-Gewindebohrer mit Rechtsspiralnute	UNF		No. 5,6;8;10;12; 1/4 - 1	DIN 374	2B		ca 35°	HSSE
7		Y96		Maschinen-Gewindebohrer kurz	M		M 3 - M12	DIN 352	ISO2 (6H)			HSSE
2			Y97	Maschinen-Gewindebohrer	M		M 3 - M12	DIN 352	ISO2 (6H)		ca 35°	HSSE
7	Y98			Formgewindebohrer	M		M 3 - M12	DIN 2174	ISO2 (6HX)			HSSE
1		Y99		Formgewindebohrer	M		M 3 - M12	DIN 2174	ISO2 (6HX)			HSSE
2			Z01	Schneideisen	M, MF	M 1 - M 52	ČSN EN 22568	6g, 6h, 6e		geläpptes Gewinde bis M 26	CS	
7												
8												
1	Z01	Schneideisen	M, MF	M 1 - M 52	ČSN EN 22568	6g, 6h, 6e		geläpptes Gewinde bis M 26	CS			
2												

1												
2	Z02	Schneideisen	M, MF		M 1 - M 52	ČSN EN 22568	6g, 6h, 6e		geläpptes Gewinde bis M 26	HSS		
3												
6												
1												
2	Z03	Schneideisen	M, MF		M 1 - M 52	ČSN EN 22568	6g, 6h, 6e		geläpptes Gewinde bis M 26	HSS + povlak		
3												
6												
1												
2	Z04	Schneideisen	M, MF		M 1 - M 52	ČSN EN 22568	6g, 6h, 6e		geläpptes Gewinde bis M 26	HSS LH		
3												
6												
1												
2	Z05	Schneideisen mit Schalanschnitt	M, MF		M 1 - M 52	ČSN EN 22568	6g, 6h, 6e		geläpptes Gewinde bis M 26	HSS		
3												
6												
1												
2	Z06	Schneideisen mit Schalanschnitt	M, MF		M 1 - M 52	ČSN EN 22568	6g, 6h, 6e		geläpptes Gewinde bis M 26	HSS LH		
3												
6												
1												
2	Z07	Schneideisen	M, MF		M 1 - M 30	ČSN EN 22568	6g, 6h, 6e		geläpptes Gewinde bis M 26	HSSE		
3												
6												
1												
2	Z08	Schneideisen mit Schalanschnitt	M, MF		M 1 - M 30	ČSN EN 22568	6g, 6h, 6e		geläpptes Gewinde bis M 26	HSSE		
3												
6												
1												
2	Z09	Schneideisen mit Schalanschnitt	M, MF		M 1 - M 30	ČSN EN 22568	6g, 6h, 6e		geläpptes Gewinde bis M 26	HSSE, Stainless steel		
3												
8												
1												
2	Z15	Schneideisen	M		M 3 - M 12		6g		geläpptes Gewinde	CS		
3												
6												
1												
2	Z16	Schneideisen	M		M 3 - M 12		6g		geläpptes Gewinde	HSS		
3												
6												
1												
2	Z18	Schneideisen	P		P 7 - P 48				standart	HSS		
3												
6												
1												
2	Z19	Schneideisen	P		P 7 - P 48				standart	CS		
3												
6												
1												
2	Z22	Schneideisen	W		W 1/16" - W 2"		medium class		geläpptes Gewinde bis W 1"	CS		
3												
6												
1												
2	Z23	Schneideisen	W		W 1/16" - W 2"		medium class		geläpptes Gewinde bis W 1"	HSS		
3												
6												
1												
2	Z24	Schneideisen mit Schalanschnitt	W		W 1/16" - W 2"		medium class		geläpptes Gewinde bis W 1"	HSS		
3												
6												
1												
2	Z30	Schneideisen	G		G 1/16" - G 2"	ČSN EN 24231	class A		geläpptes Gewinde bis G 3/4"	CS		
3												
6												
1												
2	Z31	Schneideisen	G		G 1/16" - G 2"	ČSN EN 24231	class A		geläpptes Gewinde bis G 3/4"	HSS		
3												
6												
1												
2	Z32	Schneideisen	G		G 1/16" - G 2"	ČSN EN 24231	class A		geläpptes Gewinde bis G 3/4"	HSS-LH		
3												
6												
1												
2	Z33	Schneideisen mit Schalanschnitt	G		G 1/16" - G 2"	ČSN EN 24231	class A		geläpptes Gewinde bis G 3/4"	HSS		
3												
6												
1												
2	Z35	Schneideisen	G		G 1/16" - G 2"	ČSN EN 24231	class A		geläpptes Gewinde bis G 3/4"	HSSE		
3												
6												
1												
2	Z36	Schneideisen	G		G 1/16" - G 2"	ČSN EN 24231	class A		geläpptes Gewinde bis G 3/4"	HSSE VA		
3												
6												
1												
2	Z38	Schneideisen	UNC		4 - 12; 1/4 - 1	ČSN EN 22568	2A		geläpptes Gewinde	CS		
3												
6												
1												
2	Z39	Schneideisen	UNC		4 - 12; 1/4 - 1	ČSN EN 22568	2A		geläpptes Gewinde	HSS		
3												
6												
1												
2	Z40	Schneideisen mit Schalanschnitt	UNC		4 - 12; 1/4 - 1	ČSN EN 22568	2A		geläpptes Gewinde	HSS		
3												
6												
1												
2	Z42	Schneideisen	UNF		4 - 12; 1/4 - 1	ČSN EN 22568	2A		geläpptes Gewinde	CS		

1											
2	Z43	Schneideisen	UNF		4 - 12; 1/4 - 1	ČSN EN 22568	2A		geläpptes Gewinde	HSS	
3											
6											
1											
2	Z44	Schneideisen mit Schalanschnitt	UNF		4 - 12; 1/4 - 1	ČSN EN 22568	2A		geläpptes Gewinde	HSS	
3											
6											
1											
2	Z46	Schneideisen	UNEF		12; 1/4 - 1	ČSN EN 22568	2A		geläpptes Gewinde	HSS	
3											
6											
1											
2	Z47	Schneideisen mit Schalanschnitt	UNEF		12; 1/4 - 1	ČSN EN 22568	2A		geläpptes Gewinde	HSS	
3											
6											
1											
2	Z50	Maschinen-Schneideisen	M, MF		M 1,4 - M 24	ČSN 223216	6g, 6h, 6e	 	geläpptes Gewinde	CS, HSS, HSSE	
3											
6											
	ZA	Verstellbare Windeisen			1 - 4	ČSN 241126					

1	BAUSTÄHLE BIS 500 Mpa
2	AUTOMATENSTÄHLE UND BAUSTÄHLE BIS 900 Mpa
3	VERGÜTUNGSSTÄHLE UND WERKZEUGSTÄHLE BIS 1250 Mpa
4	ROSTFREISTÄHLE UND HITZEBESTÄNDIGSTÄHLE
5	HOCHLEGIERTESTÄHLE BIS 1400 Mpa

6	GUSSWERKSTOFFE
7	ALUMINIUM UND ALUMINIUMLEGIERUNGEN
8	KUPFER, MESSING, BRONZE
9	ZINK UND ZINKLEGIERUNGEN
10	TITAN UND TITANLEGIERUNGEN